



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

ATA

ENGENHARIA - COLEGIADO DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA PRODUÇÃO - SECRETARIA

ATA DA 291^a REUNIÃO DO COLEGIADO DE COORDENAÇÃO DIDÁTICA DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO DA ESCOLA DE ENGENHARIA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS

Aos 5 dias do mês de junho do ano de 2025, às quatorze horas e quarenta e cinco minutos na sala 3214 da Escola de Engenharia da UFMG, realizou-se a 291^a Reunião do Colegiado do Programa de Pós Graduação em Engenharia de Produção da Universidade Federal de Minas Gerais, sob a Presidência do Professor João Flávio de Freitas Almeida e com o comparecimento dos Professores Maurício Cardoso de Souza e Marcelo Alves de Souza e como convidados os Professores Richard Jan Arie Van Der Hoff e Lásara Fabrícia Rodrigues. Assuntos da pauta: **1. Aprovação da ata 290.** 2. *Discussão da pontuação mínima de cada Professor do PPGEP no quadriênio 2025-2028.* 3. *Definição das vagas de 2026 para novos alunos.* **1. Aprovação da ata 290.** A ata 290 foi aprovada por unanimidade. **2. Discussão da pontuação mínima de cada Professor do PPGEP no quadriênio 2025-2028.** O Coordenador do PPGEP, Professor João Flávio de Freitas Almeida, sugeriu que cada fator de avaliação do quadriênio seja distribuído entre os professores para que cada um possa se focar mais naquele ponto. Mostrou a importância do Programa ganhar um muito bom no quesito 2 e pelo menos um muito bom no quesito 2 ou 3 para subir para conceito 5 e não receber nenhum regular para não ter a nota rebaixada para 3. Citou a importância de se ter egresso de destaque pois possui uma pontuação alta. Citou a importância de se trazer membro estrangeiro para as bancas de defesa indicadas no quadriênio, de ter evidência da internacionalização do corpo docente e do corpo discente. Demonstrou a importância da publicação em periódico A1 com aluno constando como primeiro autor. Foi discutida a necessidade de se fazer um mapeamento de quais professores ficarão responsáveis por quais itens, sendo necessária a manifestação dos professores do PPGEP. O Coordenador do PPGEP, Professor João Flávio de Freitas Almeida, vai enviar a planilha de pontuações para os professores para cada um sugerir a pontuação mínima para se manter o credenciamento. **3 . Definição das vagas de 2026 para novos alunos.** O Coordenador do PPGEP, Professor João Flávio de Freitas Almeida, explicou que as vagas estão atreladas ao número máximo de orientações por professor. Ficou definido que vai ser enviado e-mail para os professores sobre quantas vagas pedir para 2026. Nada mais havendo a tratar, o Senhor Presidente deu por encerrada a reunião, da qual, para constar, eu, Secretário, lavrei a presente Ata, que, lida e aprovada, vai por todos assinada eletronicamente.

JOÃO FLÁVIO DE FREITAS ALMEIDA

Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção

MAURÍCIO CARDOSO DE SOUZA

Subcoordenador do Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção

MARCELO ALVES DE SOUZA

Membro Docente



Documento assinado eletronicamente por **João Flavio de Freitas Almeida, Coordenador(a) de curso de pós-graduação**, em 16/07/2025, às 21:53, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



Documento assinado eletronicamente por **Mauricio Cardoso de Souza, Professor do Magistério Superior**, em 20/07/2025, às 12:16, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



Documento assinado eletronicamente por **Marcelo Alves de Souza, Professor do Magistério Superior**, em 23/07/2025, às 17:24, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site
https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador 4388584 e o código CRC EAAC6B25.

Referência: Processo nº 23072.236127/2022-31

SEI nº 4388584